



**AMAZONAS**  
GOVERNO DO ESTADO

**PORTARIA Nº239/2019-FCECON**

**O DIRETOR PRESIDENTE DA FUNDAÇÃO CENTRO DE CONTROLE DE ONCOLOGIA – FCECON**, usando das atribuições que lhes são conferidas e,

**CONSIDERANDO** o Regimento Interno desta Fundação Cecon o Art. 3º. Parágrafo Único – o Diretor Presidente será substituído, em seus impedimentos e afastamentos legais, sucessivamente, pelo Diretor Técnico e pela Diretora Administrativa e Financeira;

**CONSIDERANDO** o usufruto de férias do Diretor Presidente no período no período de 02.12.2019 a 31.12.2019 (30 dias).

## **R E S O L V E**

**I - INFORMAR** que responderão pela Instituição os diretores Dr. Marco Antônio Cruz Rocha – Diretor Técnico e/ou Nilda Maria da Silva - Diretora Administrativa e Financeira.

**Cientifique-se, cumpra-se, anote-se e divulgue-se.**

**GABINETE DO DIRETOR PRESIDENTE DA FUNDAÇÃO CECON**, Manaus, 29 de novembro 2019.

Gerson Antônio dos Santos Mourão  
Diretor Presidente

