

**FUNDAÇÃO CENTRO DE CONTROLE DE ONCOLOGIA-
FCECON. ASSUNTO: PORTARIA N.º 225/2019-FCECON.**

O Diretor Presidente da Fundação Centro de Controle de Oncologia – Fcecon, usando das atribuições que lhes são conferidas e; Considerando a necessidade de inclusão na Portaria nº222/2019-FCECON publicada no D.O.E nº34.120 no dia 07.11.2019 estamos incluindo o funcionário listado abaixo, no Grupo de Gestão de Órteses, Próteses e Materiais Especiais (OPME); Resolve: I – Incluir Sócrates Lote de Oliveira. II - Cientifique-se, Cumpra-se, Anote-se e Publique-se. Gabinete Do Diretor Presidente Da Fundação Centro De Controle De Oncologia Do Estado Do Amazonas-Fcecon. Manaus, 21 de novembro de 2019.

Gerson Antônio dos Santos Mourão
Diretor Presidente